

**PYE PV250 S5 AJ-5**

Papa wierzchniego krycia



Papa asfaltowa na osnowie z włókniny poliestrowej, modyfikowana SBS. Do wykonywania ciągłych pokryć dachowych jako warstwa wierzchnia w izolacjach wodochronnych dachów. Mocowanie metodą zgrzewania. Nie stosować jako pokrycie jednowarstwowe. Nie stosować pod uprawy roślinne.

Opis produktu

Asfaltowa papa wierzchniego krycia stosowana podczas budowania nowych i renowacji starych dachów. Zaimpregnowana osnowa z włókniny poliestrowej o odpowiednio wysokiej gramaturze, pokryta jest po obu stronach wodoszczelną mieszanką mas bitumicznych modyfikowanych elastomerami termoplastycznymi SBS z dodatkiem komponentów spełniających funkcję stabilizacji i ochrony całej struktury papy. Zewnętrzna warstwa pokryta jest trwałą gruboziarnistą posypką z łupka mineralnego, natomiast wewnętrzna – łatwotopliwą folią z tworzywa sztucznego. Kombinacja taka powoduje, że papa PYE PV250 S5 AJ-5 charakteryzuje się wysoką odpornością na efekty starzenia oraz elastycznością i odpornością na bardzo niskie temperatury.

**Przeznaczenie**

Do wykonywania ciągłych pokryć dachowych jako warstwa wierzchnia w izolacjach wodochronnych dachów. Nie stosować jako pokrycie jednowarstwowe. Do wykonywania nowych i renowacji starych pokryć bitumicznych, a szczególnie tam, gdzie dachy ulegają znacznym odkształceniom i drganiom. Za pomocą tego materiału w układach wielowarstwowych uzyskuje się bardzo trwałą wierzchnią warstwę pokrycia dachowego z wieloletnią gwarancją eksploatacji dachu.

Norma zharmonizowana:

EN 13707:2004 + A2:2009**Aplikacja**

Papę mocuje się za pomocą palnika gazowego metodą zgrzewania. Wykonanie hydroizolacji powinno odbywać się zgodnie z dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego zastosowania wg polskich przepisów budowlanych oraz zgodnie z instrukcją montażu pap termozgrzewalnych TechnoNICOL Sp. z o.o. dostępną na stronie: www.technonicol.pl

Magazynowanie, przechowywanie

Mieszanka bitumiczna, która jest głównym komponentem papy posiada ściśle określone właściwości termoplastyczne mogące ulec nieodwracalnym zmianom na skutek nieodpowiednich warunków eksploatacji. Dlatego należy:

- magazynować papę w temp. od +5 °C do +30 °C;
- nie rozwijać, gdy temp. rolki jest niższa niż +5 °C;
- unikać nadmiernego zawilgocenia papy;
- unikać wystawiania papy na wpływ promieni słonecznych;
- przechowywać i transportować rolki papy na paletach w pozycji pionowej, w jednej warstwie;
- rozładowywać i załadowywać rolki papy ręcznie w celu uniknięcia uszkodzenia.

Dane techniczne:

Właściwości	Wartości	Norma zharmonizowana
Rodzaj asfaltu	modyfikowany SBS	EN 13707:2004 + A2:2009
Rodzaj osnowy	włóknina poliestrowa	
Posypka	gruboziarnista	
Wady widoczne	brak wad	
Długość	≥ 5,0 m	
Szerokość	≥ 0,99 m	
Prostoliniowość	10 mm na 5 m długości	
Grubość	5,2 mm ± 12 %	
Przyczepność posypki	15 ± 15 %	
Przenikanie pary wodnej	μ=20 000	
Stabilność wymiarowa	≤ 0,5 %	
Ilość rolek na palecie	30 szt.	
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	≥ 80 °C	
Odporność na działanie ognia zewnętrznego	Broof (t1)	
Reakcja na ogień	Klasa E	
Wodoszczelność	10 kPa	
Wytrzymałość na rozciąganie - wzdłuż - w poprzek	900 ± 300 N/50mm 700 ± 300 N/50mm	
Wydłużenie przy rozciąganiu: - wzdłuż - w poprzek	(40 ± 20) % (40 ± 20) %	
Trwałość: odporność na spływanie w podwyższonej	(+90 ± 10) °C	
Giętkość	≤ -5 °C	
Substancje niebezpieczne	Nie zawiera	

Informacje dodatkowe:

Norma zharmonizowana: EN 13707:2004+A2:2009

Producent/miejsce produkcji: «Zavod Technoflex» LTD, Prizheleznodorozhnaya 5, 390042 Ryazan, Federacja Rosyjska „Krovyelny zavod TechnoNICOL”, ul. Chapaeva 11, b. 19, 213760 Osipovichi, Białoruś

Upoważniony przedstawiciel: TechnoNICOL Sp. z o.o. 05-500 Piaseczno, ul. Gen. L. Okulickiego 7/9

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji: 1023-CPR-0676F, 1023-CPR-0374F