



ООО «Завод «Технофлекс»  
390042 г. Рязань  
ул. Прижелезнодорожная, 5  
тел.: (4912) 911-292  
факс: (4912) 911-288

## Декларация zgodności nr 17 / CE / RAZ / 2013

1. Producent wyrobu                   Zavod Technoflex Ltd.  
Prizheleznodorozhnaya 5  
390042 Ryazan, Federacja Rosyjska

Przedstawiciel:                   Technicol Polska Sp. z o.o.  
ul. Gen. L. Okulickiego 7/9  
05-500 Piaseczno

2. Nazwa wyrobu budowlanego: Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa modyfikowana SBS  
PRIMAGLAS G200 S4

3. Opis wyrobu budowlanego: Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa modyfikowana SBS  
PRIMAGLAS G200 S4 powstaje poprzez pokrycie asfaltem modyfikowanym tkaniny szklanej.  
Wierzchnia strona papy pokryta jest drobnoziarnistą posypką mineralną, spodnia strona  
zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego (do izolacji przeciwwilgociowej).

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego: Wykonywanie izolacji wodochronnych, jako  
warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych. Do wykonywania nowych,  
renowacji starych pokryć dachowych. Do izolacji fundamentów, płyt fundamentowych oraz  
innych elementów podziemnych. Papę należy mocować do podłoża metodą zgrzewania lub  
mocowania mechanicznego.

5. Specyfikacja techniczna: PN-EN 13707 + A2:2009 „Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby  
asfaltowe na osnowie do izolacji wodochronnej dachów. Definicje i właściwości” oraz  
PN-EN 13969+A1:2007 „Elastyczne wyroby wodochronne- wyroby asfaltowe do izolacji  
przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów  
podziemnych. Definicje i właściwości”.

6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego: wg załącznika do niniejszej Deklaracji  
Zgodności

7. Informacja o jednostce notyfikowanej i certyfikacie:

Nr 1023, Instytut Certyfikacji i Testowania, Inc., Zlin, Republika Czeska, Certyfikat Zakładowej  
Kontroli Produkcji Nr 1023 - CPD- 0234 F/g, Nr 1023 - CPD- 0377 F

Ryazan, dnia 14.03.2013  
(miejsce i data wystawienia)



(podpis osoby upoważnionej)



e-mail: info@tn.ru  
http://www.tn.ru

**ТЕХНО  
НИКОЛЬ**

ИЗОЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

ООО «Завод «Технофлекс»  
390042 г. Рязань  
ул. Прижелезнодорожная, 5  
тел.: (4912) 911-292  
факс: (4912) 911-288**Заłączник do Deklaracji Zgodności nr 17/CE/RAZ/2013  
z dn. 14.03.2013 dla papy PRIMAGLAS G200 S4**

Właściwości wyrobu:

Lp.	Właściwości	Jednostka	Wymagania	Metody badań
1.	Wady widoczne		Wyrób powinien być pozbawiony wad widocznych	PN-EN 1850-1:2002
2.	Długość	m	$\geq 10,0$	PN-EN 1848-1:2002
3.	Szerokość	m	$\geq 1,0$	PN-EN 1848-1:2002
4.	Prostoliniowość		Odchyłka od prostoliniowości nie powinna przekraczać 20 mm na 10 m długości lub proporcjonalnie do innych długości	PN-EN 1848-1:2002
5.	Grubość	mm	$4,0 \pm 0,2$	PN-EN 1849-1:2002
6.	Wodoszczelność		Odporność na ciśnienie 10 kPa	PN-EN 1928:2002 Metoda A
7.	Reakcja na ogień		Klasa E	PN-EN 13501-1:2004
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu, maksymalna siła rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	N/50mm	1200±200 2000±500	PN-EN 12311-1:2001
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu, wydłużenie - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	%	$9 \pm 7$ $9 \pm 7$	PN-EN 12311-1:2001
10.	Giętkość w niskiej temperaturze	°C	$\leq - 15$	PN-EN 1109:2001
11.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	°C	$\geq 90$	PN-EN 1110:2001
12.	Przenikanie pary wodnej		$\mu = 20\ 000$	PN-EN 1931 2002
13.	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem), - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	N	150±50 150±50	PN-EN12310-1:2001

Ryazan, dnia 14.03.2013  
(miejsce i data wystawienia)

(podpis osoby upoważnionej)

e-mail: info@tn.ru  
http://www.tn.ru