

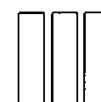
ООО «Завод «Технофлекс»  
390042 г. Рязань  
ул. Прижелезнодорожная, 5  
тел.: (4912) 911-292  
факс: (4912) 911-288

**Декларация zgodności nr:  
04 / CE / RAZ / 2012**

- 1. Producent:** Zavod Technoflex Ltd.  
Prizheleznodorozhnaya 5, 390042 Ryazan, Federacja Rosyjska
- Представитель производителя :** TechnoNICOL Polska Sp. z o.o.  
ul. Gen. L. Okulickiego 7/9, 05-500 Piaseczno
- 2. Nazwa wyrobu budowlanego:** Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana SBS  
PYE PV250 S5 AJ-5
- 3. Opis wyrobu budowlanego:** Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana SBS  
PYE PV250 S5 AJ-5 powstaje poprzez pokrycie asfaltem modyfikowanym włókniny poliestrowej.  
Wierzchnia strona papy pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną, spodnia strona zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.
- 4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:** Do wykonania wierzchniej warstwy wielowarstwowych pokryć dachowych. Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Papę należy mocować do podłoża metodą zgrzewania.
- 5. Pozostałe warunki stosowania, transportu i przechowywania:**
- a) Temperatura aplikacji powyżej + 5 °C,
  - b) Nie należy stosować na mokrych i oblodzonych powierzchniach, podczas niekorzystnych warunków atmosferycznych, jak: silny wiatr, deszcz itp.
  - c) Wykonanie pokrycia powinno odbywać się zgodnie z dokumentacją techniczną dla określonego zastosowania i/lub przepisów budowlanych z uwzględnieniem wytycznych producenta,
  - d) Przechowywać i transportować na paletach w pozycji pionowej, w jednej warstwie, zabezpieczając przed przewracaniem się,
  - e) Nie zaleca się wystawiania rolek papy na wpływ promieni słonecznych, źródeł ciepła i wilgoci.
- 6. Specyfikacja techniczna:** PN-EN 13707+A2:2009 „Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na podstawie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości”
- 7. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego:** wg załącznika do niniejszej Deklaracji Zgodności
- 8. Informacja o jednostce notyfikowanej i certyfikacie:** Nr 1023, Instytut Testowania i Certyfikacji Zlin, Republika Czeska, Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 1023 - CPD- 0234 F/e

Piaseczno, dnia 03.01.2012  
(miejsce i data wystawienia)

(podpis osoby upoważnionej)   
Zbigniew Kalinowski



e-mail: info@tn.ru  
http://www.tn.ru

**ТЕХНО  
НИКОЛЬ**

ИЗОЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

ООО «Завод «Технофлекс»  
390042 г. Рязань  
ул. Прижелезнодорожная, 5  
тел.: (4912) 911-292  
факс: (4912) 911-288**Załącznik do Deklaracji Zgodności nr 04/CE/RAZ/2012****z dn. 03.01.2012 dla papy PYE PV250 S5 AJ-5****Właściwości wyrobu:**

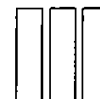
Lp.	Właściwości	Jednostka	Wymagania	Metody badań
1.	Wady widoczne		Wyrób powinien być pozbawiony wad widocznych	PN-EN 1850-1:2002
2.	Długość	m	$\geq 7,5$	PN-EN 1848-1:2002
3.	Szerokość	m	$\geq 1$	PN-EN 1848-1:2002
4.	Prostoliniowość		Odchyłka od prostoliniowości nie powinna przekraczać 15 mm na 7,5 m długości lub proporcjonalnie do innych długości	PN-EN 1848-1:2002
5.	Grubość	mm	$5,2 \pm 12\%$	PN-EN 1849-1:2002
6.	Wodoszczelność		Odporność na ciśnienie 10 kPa	PN-EN 1928:2002 Metoda A
7.	Reakcja na ogień		Klasa E	PN-EN 13501-1:2004
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu, maksymalna siła rozciągająca - kierunek wzdłuż, - kierunek w poprzek	N/50mm	$800 \pm 200$ $600 \pm 200$	PN-EN 12311-1:2001
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu, wydłużenie - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek.	%	$40 \pm 20$ $40 \pm 20$	PN-EN 12311-1:2001
10.	Giętkość w niskiej temperaturze	°C	$\leq -5$	PN-EN 1109:2001
11.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	°C	$\geq 80$	PN-EN 1110:2001
12.	Stabilność wymiarów	%	$\leq 0,5$	PN-EN 1107-1:2001
13.	Przyczepność posypki	%	$15 \pm 15$	PN-EN 12039:2001
14.	Przenikanie pary wodnej		$\mu = 20\ 000$	PN-EN 1931:2002

Piaseczno, dnia 03.01.2012  
(miejsce i data wystawienia)

(podpis osoby upoważnionej)

Prezes Zarządu

Zbigniew Kalinowski

e-mail: info@tn.ru  
http://www.tn.ru